

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS

FB25 | Serie A



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD DE CARGA (KG)	2500
CENTRO DE CARGA (MM)	500
MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL (STANDARD) (MM)	3000
ALTURA DE ELEVACIÓN (MM)	140

DIMENSIONES

DIMENSIONES HORQUILLAS (MM)	1070x122x40
INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS) (DEG)	5°/10°

DIMENSIONES

LONGITUD (FINAL HORQUILLAS) (MM)	2286.5
ANCHO (MM)	1285
MIN. ALTURA DEL MÁSTIL (MM)	2015
MAX. ALTURA DE TRABAJO (CON PARRILLA) (MM)	3990
ALTURA DEL TECHO PROTECTOR (MM)	2152
MÍNIMO RADIO DE GIRO (MM)	2080
HUELLA DELANTERA	1058
HUELLA TRASERA	960
MIN. DISTANCIA AL SUELO (MM)	95
DISTANCIA ENTRE EJES (MM)	1485
REGULACIÓN HORQUILLAS (MIN/MÁX.) (MM)	250/1000

PERFORMANCE

VEL. DESPLAZAMIENTO (C/CARGA-S/CARGA) (KM/H)	15/16
VEL. ELEVACIÓN (C/CARGA) (MM/S)	280
VEL. ELEVACIÓN (S/CARGA) (MM/S)	440
MÁX. CAPACIDAD DE SUBIDA (C/CARGA-S/CARGA) (%)	15
PESO (CON BATERÍA) (KG)	4100
NEUMÁTICO DELANTERO	23x9-10 16 PR
NEUMÁTICO TRASERO	18x7-8-14 PR

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

MOTOR ACCIONADO (KW)	K.8.5
----------------------	-------

BOMBA MOTOR (KW)	K11
BATERÍA STANDARD (V/AH)	48/600
TIPO CONTROLADOR	AC
MARCA CONTROLADOR	ZAPI
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO (PARA ACCESORIOS)(MPA)	17.5