



WELDING

GAMA 60%
MIG 250 CM
MIG 250 CT

VENTAJAS

- Equipo sinérgico de soldadura MIG-MAG, electrodo recubierto, TIG y Spot.
- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco (flux core).
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real. Incluye conexión para antorchas con carrete.
- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU y IEC 60974.
- Apto para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión $\pm 17\%$.
- Devanadora de hilo profesional, con motor de 60W, reductora de hilo seguro y estable, apto para bobinas grandes de 15 Kg. Incluye roldanas con ranuras para 0.6mm, 0.8mm y 1mm.
- Versión monofásica (230V) y trifásica (400V)

DATA SHEET

Corriente	250	A
Voltaje	230/400	V
Factor de marcha	40	%
Electrodos recubiertos	1.6 - 6.0	mm
Hilo	0.6 - 1.0	mm
Bobina	5 - 15	kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50)	∅
Peso	42	kg
Generador	12 KVA / 230V $\pm 17\%$	KVA
Dimensiones	89 x 69 x 32.5	cm

IGBT Inverter 250A

PROFESSIONAL LINE
60%
DUTY CYCLE
EN 60974



Incluye Antorcha 25AK 4m

DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación 2m x 2.5mm²
- Cable de masa con pinza 3m x 25mm²
- Cable de electrodo con pinza 3m x 25mm²
- Tubo conexión gas 3m
- 2 Roldanas 0.8 - 1.0
- Antorcha MIG 25AK / 4m



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es