



**WELDING**

**GAMA 60%**  
**MIG 250 CM**  
**MIG 250 CT**

**VENTAJAS**

- Equipo sinérgico de soldadura MIG-MAG, electrodo recubierto, TIG y Spot.
- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco (flux core).
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real. Incluye conexión para antorchas con carrete.
- Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2014/35/UE, 2014/30/EU y 2011/65/EU y IEC 60974.
- Apto para generadores 3x400V. Capaz de soportar desviaciones de tensión  $\pm 17\%$ .
- Devanadora de hilo profesional, con motor de 60W, reductora de hilo seguro y estable, apto para bobinas grandes de 15 Kg. Incluye roldanas con ranuras para 0.6mm, 0.8mm y 1mm.
- Versión monofásica (230V) y trifásica (400V)

**IGBT Inverter 250A**

**PROFESSIONAL LINE**  
**60%**  
**DUTY CYCLE**  
**EN 60974**



Incluye  
Antorcha25AK  
4m

**DOTACIÓN STANDARD**

- Cable de alimentación 2m x 2.5mm<sup>2</sup>
- Cable de masa con pinza 3m x 25mm<sup>2</sup>
- Cable de electrodo con pinza 3m x 25mm<sup>2</sup>
- Tubo conexión gas 3m
- 2 Roldanas 0.8 - 1.0
- Antorcha MIG 25AK / 4m



Cobre puro 3m

Cobre puro 3m

**DATA SHEET**

Corriente	<b>250</b>	A
Voltaje	<b>230/400</b>	V
Factor de marcha	<b>40</b>	%
Electrodos recubiertos	<b>1.6 - 6.0</b>	mm
Hilo	<b>0.6 - 1.0</b>	mm
Bobina	<b>5 - 15</b>	kg
Borna DINSE	<b>1/2" (35 - 50)</b>	∅
Peso	<b>42</b>	kg
Generador	<b>12 KVA / 230V <math>\pm 17\%</math></b>	KVA
Dimensiones	<b>89 x 69 x 32.5</b>	cm

