



WELDING

GAMA 60%

PLASMA 100 T

VENTAJAS

- Sistema industrial de corte de metal por Plasma mediante tecnología inverter.
- Preparado para la realización de cortes rápidos y limpios de todo tipo de metales y aleaciones.
- Sólida fabricación bajo regulaciones europeas 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU, EIC 60974
- Fabricado para uso en tareas de producción en ambientes industriales de servicio severo para construcciones metálicas, calderería, astilleros, desguaces y mantenimiento.
- 100A con 130 VDC y 60% de Factor de marcha.
- Resistencia extendida al abuso de alimentación, soportando hasta 470 VAC con alargaderas de hasta 50m.
- Carpintería metálica y carcasas extra fuertes con refuerzos interiores para soportar golpes.
- Diseño avanzado de alta calidad de los componentes electrónicos, incluyendo conmutadores y rectificadores HF de alta gama, transformadores toroidales de potencia y componentes de primeras marcas, sobredimensionados para una estabilidad y seguridad máximas.
- Preparado para todo tipo de generadores estabilizados por condensador, AVR o inversor de onda senoidal con rango de entrada $\pm 17\%$.



DATA SHEET

Corriente	100 A
Profundidad corte	32 mm
Peso	30 kg
Voltaje	3 x 400 V
Generador	12 KVA
Dimensiones	62 x 50 x 32 cm
Borna DINSE	ø 1/2" (35 - 50)

DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación 3.m x 2.5 mm²
- Cable de masa con pinza 3m x 16 mm²
- Antorcha plasma LT 100 - 6m
- Manguera de aire

LT 100
6 m



Cobre puro 3m

