



## GAMA ELECTRODO POTENZA BITENSION

### VENTAJAS

- Equipo electrónico de voltaje dual con cambio automático para soldadura por arco eléctrico de toda clase de electrodo recubierto.
- Incluye todo lo necesario para empezar a soldar, gracias a su dotación y facilidad de uso.
- Apto para todo tipo de trabajos ligeros y medianos en los campos de mantenimiento, construcción y pequeños proyectos.
- Preparado para soldadura especial TIG lift arc mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.
- Prestaciones incomparables frente a modelos similares de otras marcas: 160A al 100% en redes de 110V, y 210A al 60% en redes de 230V.
- Fácil realización de soldadura gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados.
- Sólida construcción de acuerdo con las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU e IEC 60974.
- Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría: solo 5 Kg de peso.

Suelda en continuo  
ELECTRODOS DE 5.0 mm

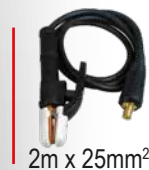


### DATA SHEET

Intensidad	160 / 210	A
Factor de Marcha	100 / 60	%
Electrodo	1.6 - 5.0	mm
Peso	5	kg
Alimentación	110 / 230	V
Uso con generador	5 - 7	KVA
Dimensiones	42 x 30 x 14	cm
Bornas DINSE	ø 1/2" (35 - 50)	

### DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación. 3m x 2.5 mm<sup>2</sup>
- Cable de masa con pinzas. 2m x 25 mm<sup>2</sup>
- Cable porta-electrodos. 2m x 25 mm<sup>2</sup>
- Maletín de transporte opcional



PROFESSIONAL QUALITY  
[www.stayer.es](http://www.stayer.es)