



WELDING

GAMA ELECTRODO 60%

**POTENZA 200
CEL GE K**

VENTAJAS

- Equipo electrónico para soldadura MMA de alto rendimiento mediante electrodo recubierto: básico, celulósico alto rendimiento, INOX y rutilo. Destaca especialmente por rendimiento con electrodos de celulósico.
- Preparado para soldadura especial TIG Lift Arc mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.
- Apto para todo tipo de trabajos medianos en los campos de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 200A al 60%, voltaje en vacío 76Vdc.
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldado y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Robustez mecánica contra golpes y caídas. Chasis fuerte en chapa metálica, cantoneras de goma.
- Robustez eléctrica. Equipo completamente preparado para uso seguro con todo tipo de generadores: estabilizados, AVR eInverter.
- Sólida construcción acorde a las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y EN/ IEC 60974.



Opcional (K)

DATA SHEET

Intensidad (A, X=60%)	200	A
Electrodo (mm)	1.6 - 5	mm
Peso (kg)	6	kg
Alimentación (V)	230	V
Generador (KVA)	7 - 9	KVA
Dimensiones (cm)	42x30x14	cm
Bornas DINSE	ø 1/2" (35 - 50)	

DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación 3m x 2,5mm²
- Cable de masa con pinzas 2m x 25mm²
- Cable porta-electrodos 2m x 25mm²
- Maletín transporte



2mx25mm²



2mx25mm²



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es