

- Equipo electrónico para soldadura MMA estándar mediante electrodo recubierto y soldadura TIG con cebado lift-Arc.
- Suelda con todos los electrodos, incluyendo: rutilo, básico, celulósico, aluminio, alto rendimiento, fundición, INOX.
- Preparado para soldadura especial TIG lift arc mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte desde 30A.
- Apto para todo tipo de trabajos medianos en los campos de mantenimiento, construcción y estructuras metálicas.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 100%, voltaje en vacío 61 Vcd / 16 Vdc.
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Hot Start y Arc Force ajustables externamente para cualquier electrodo.
- Sistema SILENT de control de ventilador. Evita ruido, suciedad y alarga la vida del ventilador, solo funciona cuando es necesario.
- Robustez mecánica contra golpes y caídas. Chasis fuerte en chapa metálica y protección del panel de control por diseño enchaflán. No mas potenciómetros rotos por caída.
- Robustez eléctrica. Equipo completamente preparado para uso seguro con todo tipo de generadores: estabilizados, AVR e Inverter.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EUy 2014/30EU y EN/ IEC 60974.
- Diseño sobredimensionado para máxima robustez, componentes de máxima calidad y cobre puro en transformadores y cables.
- IGBTs rápidos de 600 V auto protegidos de máxima calidad y transformador de potencia de núcleo toroidal de ferrita.
- Dispositivo reductor de voltaje (VRD) a 16 Vcd para trabajos donde se exija.



CLASS	MODEL	ARC FORCE	HOT START	2.5 mm	3.2 mm	4 mm
RUTILE	E 6013	20	40	60-90 A	90-130 A	130-170 A
	E 7024	20	40	-	100-140 A	140-170 A
BASIC	E 7016	50	50	80-100 A	100-140 A	140-170 A
INOX	E 316L	30	30	60-80 A	80-110 A	110-140 A
CAST	E NiFe-CI	60	40	70-90 A	90-130 A	120-160 A
CELLULOSIC	E 6010	30	40	40-70 A	60-100 A	90-150 A

_			
_	Intensidad	170	Α
	Electrodo	4 - 5	mm
5	Peso	3	kg
	Alimentación	230	V
	Generador	5	KVA
	Dimensiones	16 x 11 x 12	cm
1			



## **/** DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación. 3m x 1,5mm²

- Cable de masa con pinzas. 2m x 16mm²

- Cable porta-electrodos. 2m x 16mm<sup>2</sup>

- Bandolera de transporte

Todos los accesorios disponibles en nuestro catalogo.

