



GAMA 60% S 250 DV

VENTAJAS

- Equipo electrónico industrial para soldadura MMA estándar mediante electrodo recubierto y soldadura TIG con cebado lift-Arc.
- Equipo de tensión dual, tanto para tomas monofásicas a 230V como tomas industriales trifásicas de 400V
- Suelda con todos los electrodos, incluyendo: rutilo, básico, celulósico, aluminio, alto rendimiento, fundición, INOX.
- Preparado para soldadura especial TIG lift arc mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 250A al 60%, voltaje en vacío 72Vdc
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas Arc Force regulable, y Hot Start y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
- Robustez eléctrica. Equipo completamente preparado para uso seguro con todo tipo de generadores: estabilizados, AVR e Inverter.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU y 2014/30/EU y EN/ IEC 60974.



ALTO RENDIMIENTO DE TRABAJO:



I+D Stayer Laboratory

DATA SHEET

Intensidad (X=60%)	250 / 200	A
Electrodo	1.6 - 6.0	mm
Peso	18	kg
Alimentación	230 / 400	V
Generador	5 - 10	KVA
Dimensiones	48 x 39 x 23	cm
Bornas DINSE	ø 1/2"	(35 - 50)

DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación. 2m x 4.0mm²
- Cable de masa con pinzas. 2m x 25mm²
- Cable porta-electrodos. 2m x 25mm²



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es