



GAMA ELECTRODO 60% POTENZA TIG 170 HF GE

VENTAJAS

- Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia.
- Apto para todo tipo de trabajos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura y sencillez de uso.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 60%, voltaje en vacío = 57 Vdc
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente ST WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force, Anti Stick, Down time y Post time para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo, evitar que el electrodo se pegue por mal manejo y control de proceso TIG.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.
- Componentes de máxima calidad, incluyendo conmutadores IGBT de 600V, modulador PWM UC3846 de alta gama.
- Transformador de ferrita toroidal y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, Ixys) de máxima fiabilidad.
- Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría, solo 5kg de peso.- Control Down time para ajustar el tiempo de la rampa de bajada de finalización del arco.
- Control Post time para ajustar el tiempo de salida de argón tras finalizar el arco.

HIGH PERFORMANCE WORK:



I+D Stayer Laboratory

Antorcha TIG HF



DATA SHEET

Intensidad (A, X 60%)	170 A
Electrodo (mm)	1.6 - 4 mm
Peso (kg)	6 kg
Alimentación (V)	230 V
Generador (KVA)	4 - 6 KVA
Dimensiones (cm)	46 x 27 x 14.5 cm
Bornas DINSE	ø 1/2" (35 - 50)

DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación 2.2m
- Cable porta-electrodos con pinza 2.5m
- Cable de masa con pinzas 2m.
- Antorcha TIG HF 2.5m.



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es